



尼崎工場
 〒660-0806 兵庫県尼崎市金楽寺町 1-6-8
 TEL : 06-6481-3161/FAX : 06-6481-3181
 HP : <http://www.kosho-seiki.co.jp>
 Eメール : mail@kosho-seiki.co.jp

本 社
 〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島 4-2-24
 TEL : 06-6471-1527/FAX : 06-6473-5191

尼崎第2・プラスト工場
 〒660-0807 兵庫県尼崎市長洲西通 1-16-20

- ◎JR 尼崎駅より徒歩 10分
- ◎名神高速尼崎インターより約 10分
- 産業道路尼崎方面へ行き、JR 陸橋をおりて 1 本目の信号左折。右側「田村コピー本社」を過ぎ、突き当たり右折。右手にあります。



宏昌精機株式会社
 大型平面研削のプロフェッショナル



尼崎工場



本社



「和」をもって「物作り」に励む
そして強い「礎」を築く 経営理念

ごあいさつ

昭和57年4月、宏昌精機株式会社は各種機械の開発及び設計を扱うエンジニアリング会社としてスタート致しましたが、平成17年には開発力を更に高めることを目指し、加工技術の開発という目標の下に尼崎工場を建設、大型・長尺のワークに対応可能な静圧式研削盤、ポリシング盤、マシニングセンターを導入し、顧客からの超精密加工の要求に応えて参りました。主に大型化する液晶パネル装置、半導体製造装置、塗工装置などに搭載される超精密部品の研削、研磨、切削加工を行っておりますが、引き続き加工技術の開発を、可能な限りの品質管理の基に推し進めて参ります。今後は精密加工分野に特化してより一層の技術の研鑽に励んで参ります。そしてこれからも常に前向きに取り組み、更に高精度化の要求が進む製品加工に対応して参ります。併せて新しい分野の開拓も行い、より広く皆様のご要望に応じることができるよう、日々成長、活躍する企業を目指して参りますので、これからも宏昌精機株式会社をご愛顧頂きます様、改めまして宜しくお願い申し上げます。

<会社概要>	
会社名	宏昌精機株式会社
設立	昭和57年4月
所在地	
本社	〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島 4-2-24 TEL : 06-6471-1527 FAX : 06-6473-5191
尼崎工場	〒660-0806 兵庫県尼崎市金楽寺町 1-6-8 TEL : 06-6481-3161 FAX : 06-6481-3181
尼崎第2 プラスト工場	〒660-0807 兵庫県尼崎市長洲西通 1-16-20 mail@kosho-seiki.co.jp
E-mail	10,000 千円
資本金	各種超精密研削及び研磨加工
事業内容	一般産業機械及び精密機械の開発及び設計
役員	代表取締役 堤野 展州 取締役工場長 遠藤 一路 取締役 浦林 富男 相談役 堤野 武美
従業員	10名
取引銀行	三菱東京UFJ銀行 歌島橋支店
関連会社	株式会社 大平製作所

平面研削のプロフェッショナル

小さな物から大きな物まで研削加工は宏昌精機にお任せください。

最大加工サイズ (800×2600×6000) 最大重量 12t まで研削が可能。
可変静圧式で超精密加工 (1mあたり 0.5μm) を実現。最新の可変静圧式搭載の超精密大型研削盤を2台導入。
小規模研削から大型研削までをオールマイティに対応しております。
精密加工分野に特化した技術研究の結果、精密大型平面研削を最も得意とする加工技術の精鋭集団になりました。



UPG6025

職人の技術を生かす研削設備

可変静圧式で超精密加工（1mあたり0.5 μ m）を実現。
最新の可変静圧式搭載の
超精密大型研削盤を2台導入。

小物研削から大物研削（2600mm×6000mm）と多種多様に加工が可能です。
最新の可変静圧式スライドシステム搭載の超精密研削盤は従来の研削盤以上の高精度を有しているため、液晶装置、半導体装置、塗工装置、（Tダイ）などの大型でかつ高精度の製品に最も適しています。
また、この超精密研削盤は#2000までの砥石を使用することで鏡面仕上げを可能としています。研削盤で鏡面仕上げをした製品を更にポリシング盤で仕上げることで超鏡面仕上げを可能としています。



近年更に要求される高精度、超精密加工技術に対応する為、平成17年から最新設備を導入しました。
更には温度変化による製品の寸法変化を無くすため工場内は24時間空調管理をし、温度を一定に保っています。



UPG408NC



SPH3000



UPG6025

名称	型式	メーカー	加工寸法
静圧式平面研削盤	UPG-6025	岡本工作機械製作所	800H 2600W 6000L
静圧式平面研削盤	UPG-408	岡本工作機械製作所	650H 800W 4000L
平面研削盤	PSG-4015	岡本工作機械製作所	600H 1500W 4000L
平面研削盤	PSG-208	岡本工作機械製作所	600H 800W 2000L
平面研削盤	PSG-106	岡本工作機械製作所	400H 600W 1000L
ポリシング盤	SPH-3000	岡本工作機械製作所	400H 500W 3000L



最適化された加工設備

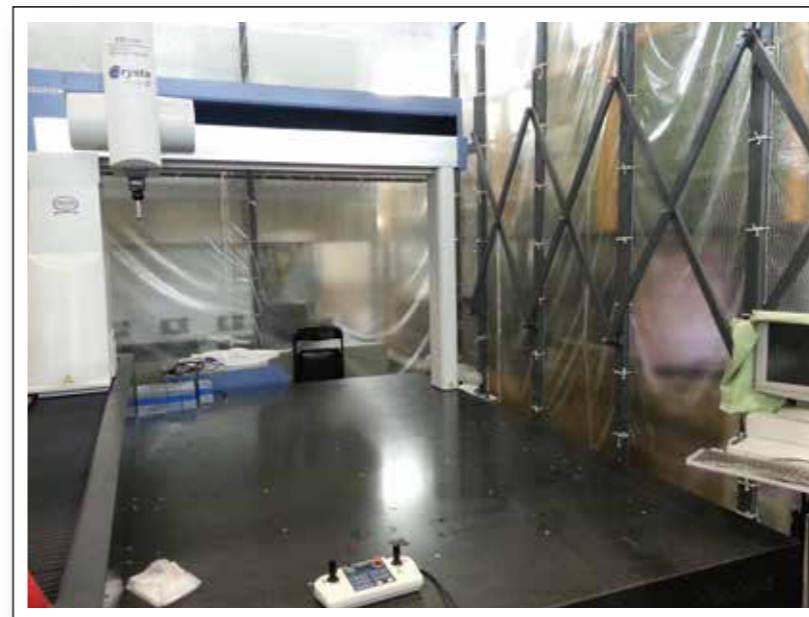
特別仕様により、高回転（最大 60000 回転）加工が可能であり、従来のマシニングではできなかった、砥石による研削加工が可能になっています。



FJV-90/120改良

従来のマシニング加工では出来ない砥石による研削加工を機械の回転速度を高速化することで実現しました。砥石による加工が必須のセラミックには、最適の研削加工をご提供致します。

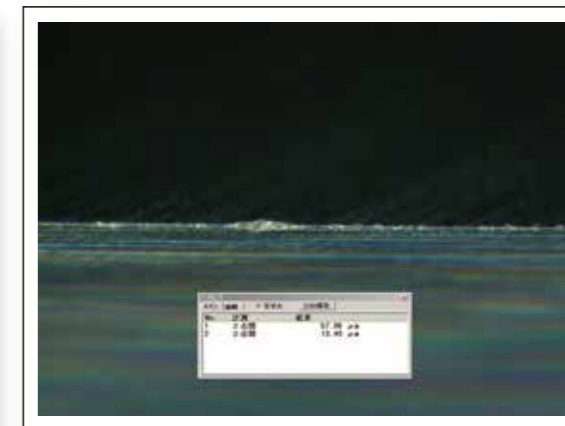
名称	型式	メーカー	加工寸法
マシニング	FJV-90/120改良	MAZAK	400H 2300W 2900L



2006年にミットヨ製の三次元測定機を導入しました。複雑な製品、精度の高い製品には三次元測定することで製品精度の証明しています。
仕様:1200H×1600W×2000L

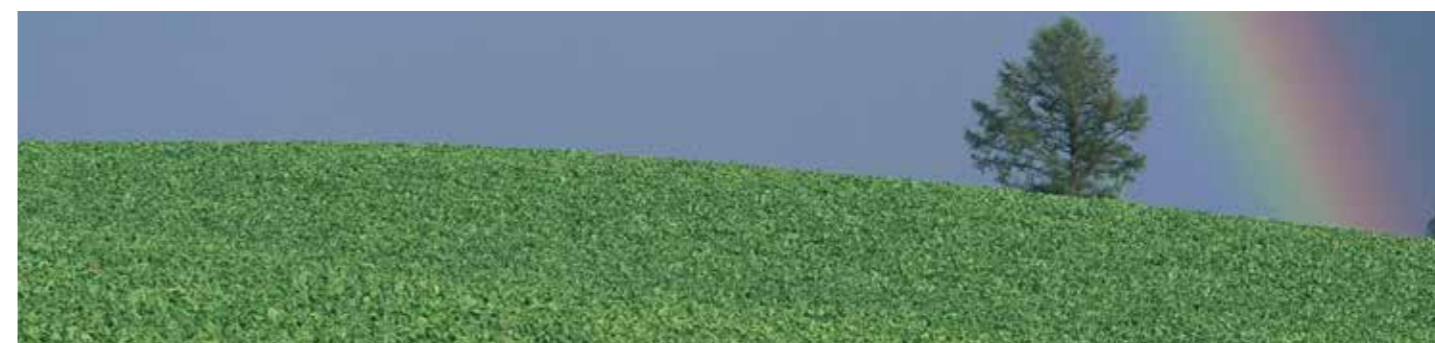
精度を支える信頼の検査設備

複雑な製品、精度の高い製品には三次元測定することで製品精度の証明しています。



マイクロスコープ [エッジ500倍]

マイクロスコープ製品の中には高精度なシャープエッジや輝線幅等を要求される場合があります。弊社ではそういった製品に対応する為にマイクロスコープを導入し、エッジや輝線部全ての最終検査を行い、すべての社内基準に合格した製品だけを供給する事を心がけています。また、顧客ニーズに応えることを課題としておりますので 立会い検査も実施しており、満足のできる製品を提供しています。



名称	型式	メーカー	能力
三次元測定機	APEX-162012	ミットヨ	1200H 1600W 2000L
マイクロスコープ	VX-100	キーエンス	最大倍率 1000倍
膜厚計	LEP-J	kett	0~1500μm
膜厚計	LSOSCOPE	Fischer	0~3500μm
膜厚計	DUALSCO PEMPOR	Fischer	0~1500μm
ストレッチ	1500L	ミットヨ	
サーフテスト	SJ-301	ミットヨ	
サーフテスト	SJ-400	ミットヨ	
ブロックゲージ		ミットヨ	
小型電気マイクロ	E-M5R	東精エンジニアリング	
直角ゲージ		大菱計器	
マイクロメーター		ミットヨ	
その他			